

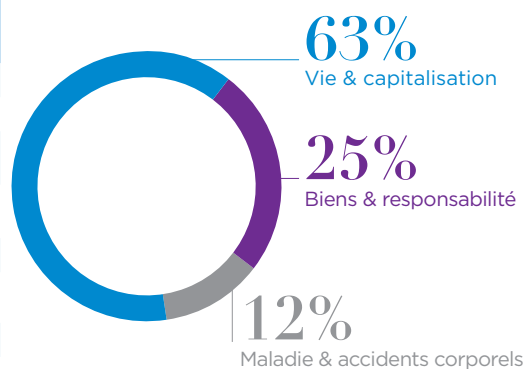
L'ASSURANCE EN NORMANDIE

La région (en 2016)

| (Sources : INSEE, AGRESTE, DGFIP) | En valeur | Poids de la région en France métropolitaine |
|---|-----------|---|
| PIB (en millions d'euros) | 91 740 | 4,3% |
| Superficie (km ²) | 29 907 | 5,5% |
| Population au 1 ^{er} janvier (en milliers) | 3 341 | 5,2% |
| Emploi salarié et non-salarié (en milliers) | 1 281 | 4,7% |
| Revenu net imposable (en millions d'euros) | 45 761 | 4,7% |

Les chiffres d'affaires estimés du secteur (en 2016)

| (Source : FFA) | En millions d'euros | Poids de la région en France métropolitaine |
|--|---------------------|---|
| Assurances de biens et de responsabilité | 2 222 | 4,3% |
| <i>dont : Assurance auto</i> | 840 | 4,2% |
| <i> Dommages aux biens des particuliers</i> | 406 | 4,0% |
| <i> Dommages aux biens des professionnels</i> | 265 | 4,7% |
| <i> Dommages aux biens agricoles</i> | 88 | 7,3% |
| Assurance maladie et accidents corporels | 1 104 | 5,2% |
| Assurance vie et capitalisation | 5 599 | 4,2% |
| TOTAL | 8 925 | 4,3% |

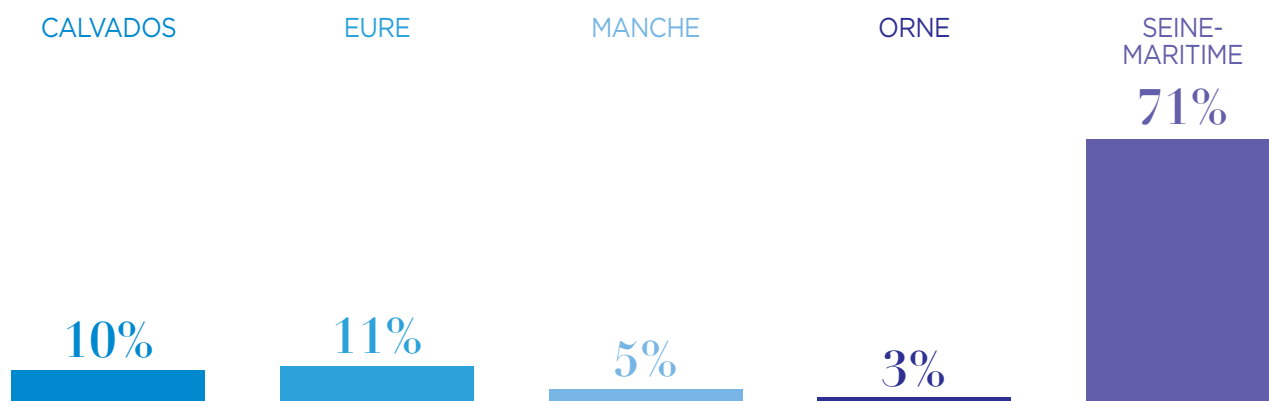


L'emploi salarié dans les sociétés d'assurances (en 2016)

| (Source : FFA) | Normandie | France métropolitaine |
|------------------------------------|-----------|-----------------------|
| Nombre de salariés | 6 272 | 145 001 (4%*) |
| Âge moyen des salariés | 42 ans | 43 ans |
| <i>< 30 ans</i> | 14% | 14% |
| <i>[30 ans ; 40 ans[</i> | 31% | 27% |
| <i>[40 ans ; 50ans[</i> | 30% | 28% |
| <i>>= 50 ans</i> | 25% | 31% |
| Ancienneté moyenne dans la société | 14 ans | 14 ans |
| <i>< 1 an d'ancienneté</i> | 5% | 9% |
| Femmes | 65% | 60% |
| >= bac + 2 | 75% | 69% |
| Cadres | 34% | 48% |

* Poids de la région en France métropolitaine.

RÉPARTITION DES SALARIÉS SELON LES DÉPARTEMENTS

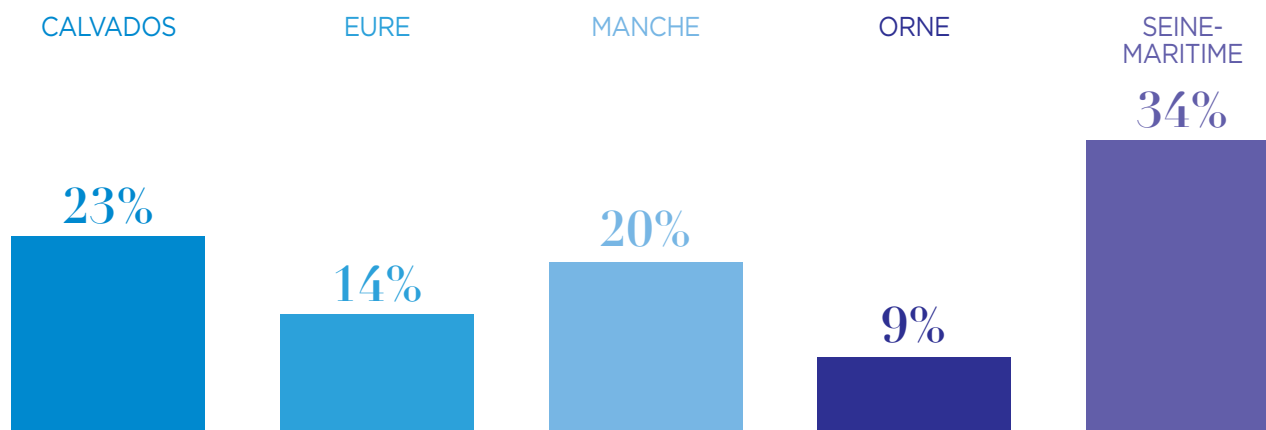


La sinistralité dans la région (en 2016)

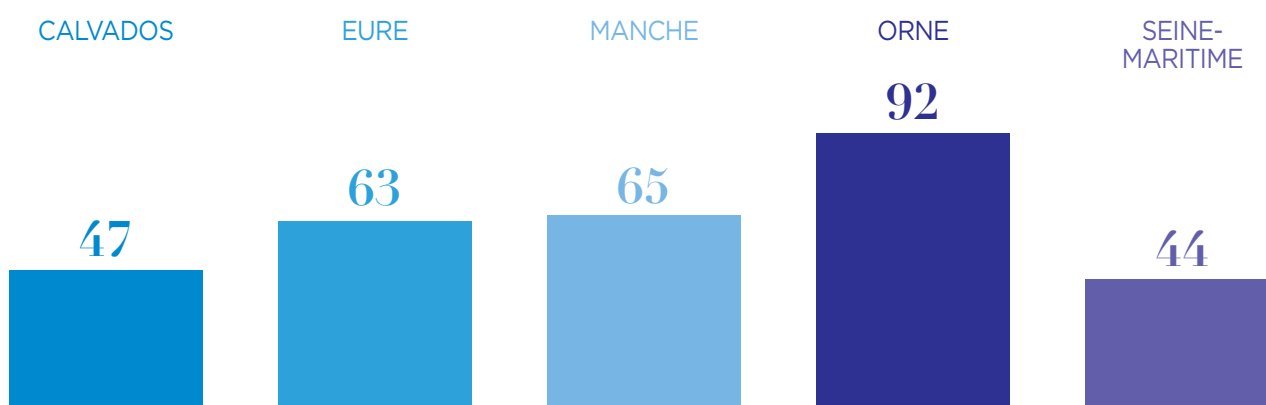
1. Accidentalité routière

| | En nombre | Poids de la région en France métropolitaine |
|------------------------------|-----------|---|
| <i>(Source : ONISR)</i> | | |
| Nombre d'accidents corporels | 2 231 | 3,9% |
| Nombre de blessés | 2 877 | 4,0% |
| Nombre de tués | 190 | 5,5% |

RÉPARTITION DES NOMBRES D'ACCIDENTS CORPORELS AUTOMOBILE PAR DÉPARTEMENT



NOMBRE MOYEN DE TUÉS DE 2012 À 2016 PAR MILLION D'HABITANTS, PAR DÉPARTEMENT, TOUS ÂGES



2. Crimes et délits

| | Faits enregistrés | Poids de la région en France métropolitaine |
|---|-------------------|---|
| <i>(Source : Ministère de l'Intérieur)</i> | | |
| Cambriolages de logements | 8 454 | 3,5% |
| Vols de véhicules (automobiles ou deux roues motorisés) | 5 499 | 3,4% |

3. Dépenses de santé

| | En montant | Poids de la région en France métropolitaine |
|--|------------|---|
| <i>(Source : Ministère des Solidarités et de la Santé)</i> | | |
| Total des dépenses (montants remboursés en M€) | 9 910 | 5,0% |
| dont : Soins de ville | 4 071 | 4,8% |
| Établissements sanitaires publics et privés | 3 846 | 5,0% |
| Établissements médicaux sociaux | 1 224 | 5,8% |
| Autres | 770 | 5,8% |