

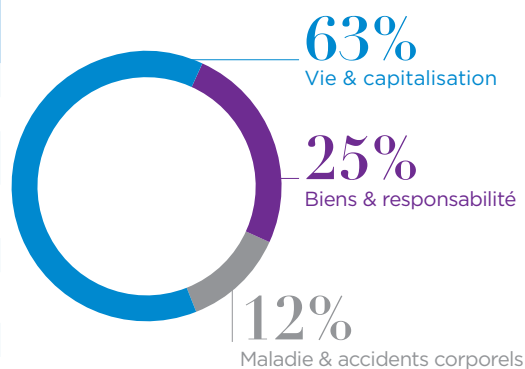
L'ASSURANCE EN GRAND EST

La région (en 2016)

| (Sources : INSEE, AGRESTE, DGFIP) | En valeur | Poids de la région en France métropolitaine |
|---|-----------|---|
| PIB (en millions d'euros) | 152 170 | 7,1% |
| Superficie (km ²) | 57 433 | 10,6% |
| Population au 1 ^{er} janvier (en milliers) | 5 557 | 8,6% |
| Emploi salarié et non-salarié (en milliers) | 2 122 | 7,9% |
| Revenu net imposable (en millions d'euros) | 79 129 | 8,1% |

Les chiffres d'affaires estimés du secteur (en 2016)

| (Source : FFA) | En millions d'euros | Poids de la région en France métropolitaine |
|--|---------------------|---|
| Assurances de biens et de responsabilité | 3 686 | 7,1% |
| <i>dont : Assurance auto</i> | 1 413 | 7,0% |
| <i> Dommages aux biens des particuliers</i> | 633 | 6,3% |
| <i> Dommages aux biens des professionnels</i> | 440 | 7,9% |
| <i> Dommages aux biens agricoles</i> | 136 | 11,3% |
| Assurance maladie et accidents corporels | 1 836 | 8,6% |
| Assurance vie et capitalisation | 9 368 | 7,0% |
| TOTAL | 14 890 | 7,2% |

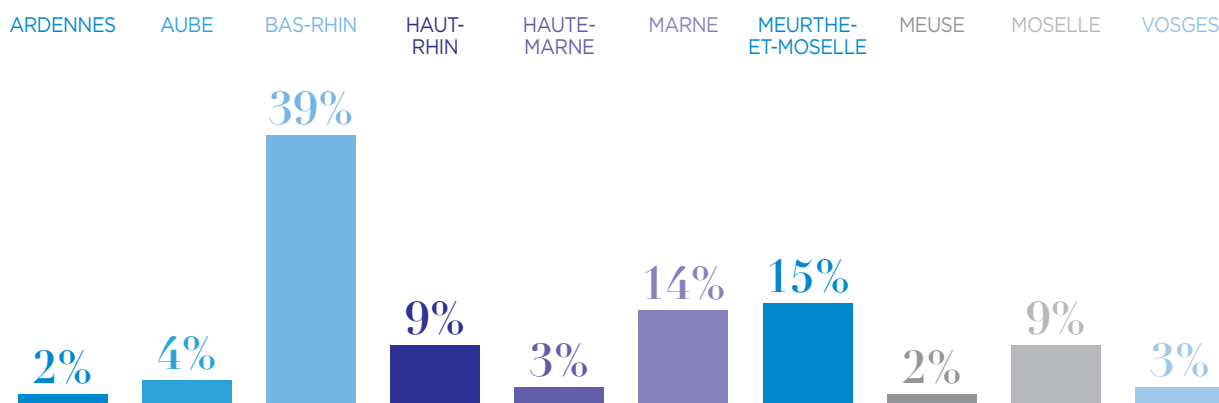


L'emploi salarié dans les sociétés d'assurances (en 2016)

| (Source : FFA) | Grand Est | France métropolitaine |
|------------------------------------|-----------|-----------------------|
| Nombre de salariés | 6 505 | 145 001 (4%*) |
| Âge moyen des salariés | 43 ans | 43 ans |
| <i>< 30 ans</i> | 14% | 14% |
| <i>[30 ans ; 40 ans[</i> | 27% | 27% |
| <i>[40 ans ; 50ans[</i> | 25% | 28% |
| <i>>= 50 ans</i> | 34% | 31% |
| Ancienneté moyenne dans la société | 15 ans | 14 ans |
| <i>< 1 an d'ancienneté</i> | 8% | 9% |
| Femmes | 63% | 60% |
| >= bac + 2 | 60% | 69% |
| Cadres | 30% | 48% |

* Poids de la région en France métropolitaine.

RÉPARTITION DES SALARIÉS SELON LES DÉPARTEMENTS

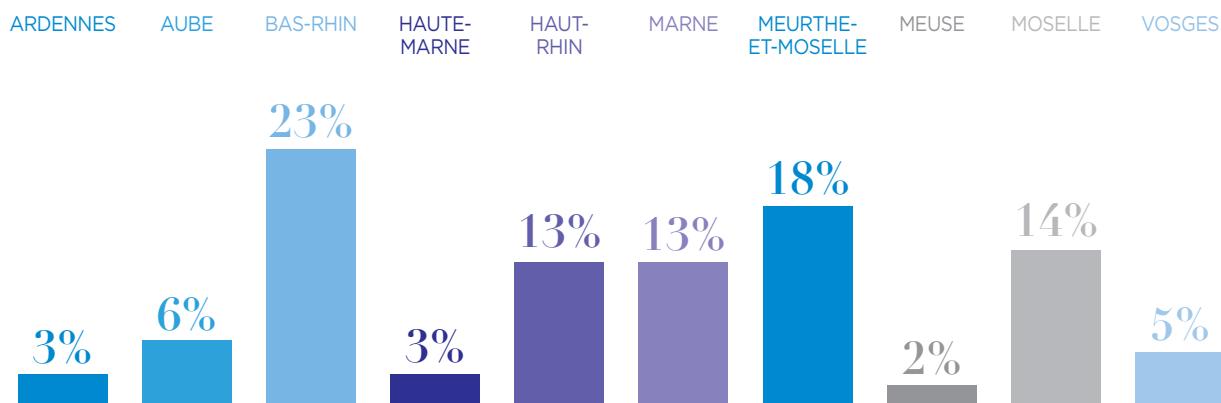


La sinistralité dans la région (en 2016)

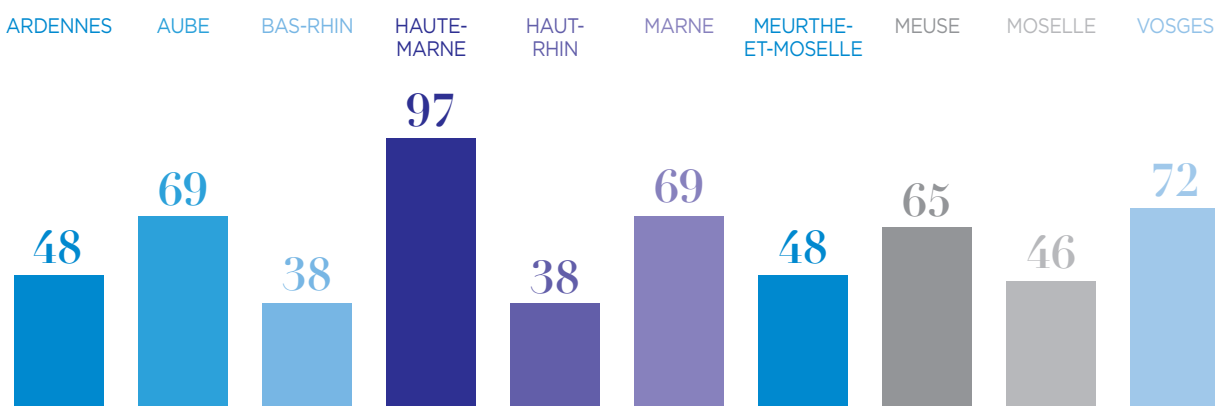
1. Accidentalité routière

| | (Source : ONISR) | En nombre | Poids de la région en France métropolitaine |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Nombre d'accidents corporels | | 3 589 | 6,2% |
| Nombre de blessés | | 4 508 | 6,2% |
| Nombre de tués | | 272 | 7,8% |

RÉPARTITION DES NOMBRES D'ACCIDENTS CORPORELS AUTOMOBILE PAR DÉPARTEMENT



NOMBRE MOYEN DE TUÉS DE 2012 À 2016 PAR MILLION D'HABITANTS, PAR DÉPARTEMENT, TOUS ÂGES



2. Crimes et délits

| | (Source : Ministère de l'Intérieur) | Faits enregistrés | Poids de la région en France métropolitaine |
|---|-------------------------------------|-------------------|---|
| Cambrillages de logements | | 15 553 | 6,4% |
| Vols de véhicules (automobiles ou deux roues motorisés) | | 7 843 | 4,8% |

3. Dépenses de santé

| | (Source : Ministère des Solidarités et de la Santé) | En montant | Poids de la région en France métropolitaine |
|--|---|------------|---|
| Total des dépenses (montants remboursés en M€) | | 17 154 | 8,7% |
| dont : Soins de ville | | 7 335 | 8,7% |
| Établissements sanitaires publics et privés | | 6 831 | 8,8% |
| Établissements médicaux sociaux | | 1 895 | 8,9% |
| Autres | | 1 093 | 8,2% |